



LA SERENA
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

**FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION
EN ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS
LEY Nº 19.418**

I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA

30 JUL 2025

OFICINA DE PARTES

9.38

TIMBRE DE RECEPCION
Y FECHA RECEPCION

1.- TIPO DE COMUNICACIÓN	PRESENCIAL		OTRO MEDIO	
	SI	NO	SI	NO

3.- NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN: ORGANIZACIÓN VECINAL LOS INTREPIDOS

4.- RUT: 65 223.898

5.- INDIVIDUALIZACION INTEGRANTES DE LA COMISION ELECTORAL	SI	NO	PARCIAL	NO
--	----	----	---------	----

NOMBRE	Nº REGIST
BERNARDA DEL CARMEN SANTANDER RIVERA	nº 12
LISSET ANDREA TIRADO TIRADO	nº 14
MARICELA DEL PILAR CARVAJAL PORTILLA	nº 5

6.- FECHA DE LA ELECCION: 23 AGOSTO 2025

7.- HORARIO DE LA ELECCION: 18.00 A 20.00 HRS

8.- LUGAR DE LA ELECCION: BARROS ARANA 852

OBSERVACIONES:

NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL:

FIRMA PRESIDENTE COMISION ELECTORAL: _____

CORREO:

CORREO:

TELEFONO:

Nota: 1.- Es necesario ingresar dos correos electronicos.
2.- Ley 19.418 (Decreto 58) Artuculo 21 bis; La comision electoral debera comunicar al secretario municipal la realizacion de la eleccion del directorio con al menos quince dias habiles de anticipacion a la fecha fijada para ella.
En caso de omitir esta comunicacion, la eleccion no tendra validez.

I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA
OFICINA DE PARTES
Nº _____
FEC _____