



LA SERENA  
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION  
EN ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS  
LEY Nº 19.418

11:56

MUNICIPALIDAD DE LA SERENA

27 OCT 2025

OFICINA DE PARTES

TIMBRE DE RECEPCION  
Y FECHA RECEPCION

1.-TIPO DE COMUNICACIÓN	PRESENCIAL		OTRO MEDIO	
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO	SI	NO	SI	NO

3.-NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN_	AGRUPACION NEWEN DE LA FLORIDA			
-------------------------------	--------------------------------	--	--	--

4.- RUT:				
----------	--	--	--	--

5.- INDIVIDUALIZACION INTEGRANTES DE LA COMISION ELECTORAL	SI	NO	PARCIAL	NO
--	----	----	---------	----

NOMBRE	Nº REGIST
Nicole Rojas	23
Daniel Mares	34
Valerie Vega	31

6.- FECHA DE LA ELECCIÓN	21 Noviembre 2025
--------------------------	-------------------

7.- HORARIO DE LA ELECCION	15:30 a 17:30
----------------------------	---------------

8.- LUGAR DE LA ELECCION	Salón Delegación Antena
--------------------------	-------------------------

OBSERVACIONES	Av. 18 Sept. S/N
---------------	------------------

NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL:	Valerie Vega Rivera
---------------------------------------	---------------------

	I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA OFICINA DE PARTES
Nº _____	
FECHA: _____	

FIRMA PRESIDENTE COMISION ELECTORAL	
-------------------------------------	--

CORREO:	
---------	--

CORREO: _	
-----------	--

TELEFONO:	
-----------	--

Nota: 1.- Es necesario ingresar dos correos electronicos.  
2.- Ley 19.418 (Decreto 58) Artuculo 21 bis; La comision electoral debera comunicar al secretario municipal la realizacion de la eleccion del directorio con al menos quince dias habiles de anticipacion a la fecha fijada para ella.  
En caso de omitir esta comunicaci3n, la eleccion no tendra validez.