



LA SERENA
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

**FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCIÓN
EN ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS**

LEY N° 19.418

11:56
PAO DE LA SERENA

27 OCT 2025

OFICINA DE PARTES

**TIMBRE DE RECEPCION
Y FECHA RECEPCION**

1.-TIPO DE COMUNICACIÓN	PRESENCIAL				OTRO MEDIO
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO	SI	NO	SI	NO	

3.-NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN AGRUPACION NEWEN DE LA FLORIDA

4.- RUT:

5.- INDIVIDUALIZACION INTEGRANTES DE LA COMISION ELECTORAL	SI	NO	PARCIAL	NO
---	----	----	---------	----

NOMBRE	Nº REGISTRO
Nicole Rojas	23
Daniel Marez	34
Valerie Vega	31

6.- FECHA DE LA ELECCIÓN 21 Noviembre 2025

7.- HORARIO DE LA ELECCIÓN 15:30 a 17:30

8.- LUGAR DE LA ELECCIÓN Salón Delegación Antena.

OBSERVACIONES Av. 18 Sept. s/n

NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL: Valerie Vega Rivero



FIRMA PRESIDENTE COMISION ELECTORAL _____

CORREO: _____

CORREO: _____

TELEFONO: _____

Nota: 1.- Es necesario ingresar dos correos electronicos.

2.- Ley 19.418 (Decreto 58) Articulo 21 bis: La comision electoral deberá comunicar al secretario municipal la realización de la elección del directorio con al menos quince días hábiles de anticipación a la fecha fijada para ella. En caso de omitir esta comunicación, la elección no tendrá validez.