



**LA SERENA**  
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

**FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION  
EN ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS  
LEY Nº 19.418**

12:10

I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA  
**23 JUL 2025**  
OFICINA DE PARTES

**TIMBRE DE RECEPCION  
Y FECHA RECEPCION**

1.-TIPO DE COMUNICACIÓN	PRESENCIAL		OTRO MEDIO	
	SI	NO	SI	NO

3.-NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN\_ **CENTRO DE PADRES Y APODERADOS COLEGIO CERRO GRANDE LA SERENA**

4.- RUT: **65062076-3**

5.- INDIVIDUALIZACION INTEGRANTES DE LA COMISION ELECTORAL	SI	NO	PARCIAL	NO
--	----	----	---------	----

NOMBRE	Nº REGIST
DANIELA SALAZAR TRUJILLO	140
MARIA ALEJANDRA URRUTIA ALAYANA	142
NEVENKA FLORES RAMIREZ	154

6.- FECHA DE LA ELECCION: **14 DE AGOSTO 2025**

7.- HORARIO DE LA ELECCION: **08:30 A 12:30 HORAS**

8.- LUGAR DE LA ELECCION: **COLEGIO CERRO GRANDE, calle El Peumo , La Florida 1280**

OBSERVACIONES

NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL: **DANIELA SALAZAR TRUJILLO**

FIRMA PRESIDENTE COMISION ELECTORAL \_\_\_\_\_

CORREO:

CORREO:

TELEFONO:

**Nota: 1.- Es necesario ingresar dos correos electronicos.**  
**2.- Ley 19.418 (Decreto 58) Artuculo 21 bis: La comision electoral debera comunicar al secretario municipal la realizacion de la eleccion del directorio con al menos quince dias habiles de anticipacion a la fecha fijada para ella.**  
**En caso de omitir esta comunicacion, la eleccion no tendra validez.**

I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA  
OFICINA DE PARTES  
FECHA