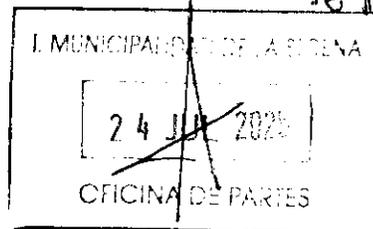


LA SERENA
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

**FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION
EN ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS
LEY Nº 19.418**



**TIMBRE DE RECEPCION
Y FECHA RECEPCION**

1.-TIPO DE COMUNICACIÓN	PRESENCIAL		OTRO MEDIO	
	SI	NO	SI	NO

3.-NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN **CLUB ADULTO MAYOR PEDRO AGUIRRE CERDA**

4.- RUT: **65348420-8**

5.- INDIVIDUALIZACION INTEGRANTES DE LA COMISION ELECTORAL	SI	NO	PARCIAL	NO
--	----	----	---------	----

NOMBRE	Nº REGIST
<i>Maria J Boluagutierrez</i>	85
<i>Margott castillo</i>	55
<i>Nancy Fuentes</i>	86

6.- FECHA DE LA ELECCION **14ago-25**

7.- HORARIO DE LA ELECCION **15:30 a 17:00 HORAS**

8.- LUGAR DE LA ELECCION **SALON COMUNITARIO PARQUE 18 SEPTIEMBRE S/Nº, Delegacion Antena**

OBSERVACIONES

NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL:

FIRMA PRESIDENTE COMISION ELECTORAL *Maria Tolmo*

CORREO:

CORREO: _

TELEFONO

Nota: 1.- Es necesario ingresar dos correos electronicos.

2.- Ley 19.418 (Decreto 58) Artuculo 21 bis: La comision electoral debera comunicar al secretario municipal la realizacion de la eleccion del directorio con al menos quince dias habiles de anticipacion a la fecha fijada para ella.

En caso de omitir esta comunicacion, la eleccion no tendra validez.

