



LA SERENA
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

**FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION
EN ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS
LEY Nº 19.418**

I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA
26 JUN 2025
OFICINA DE PARTES

**TIMBRE DE RECEPCION
Y FECHA RECEPCION**

1.-TIPO DE COMUNICACIÓN	PRESENCIAL		OTRO MEDIO	
	SI	NO	SI	NO

3.-NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN_ **CLUB ADULTO MAYOR CHIPA DE LA VIDA**

4.- RUT: **65.053.177-9**

5.- INDIVIDUALIZACION INTEGRANTES DE LA COMISION ELECTORAL	SI	NO	PARCIAL	NO
--	----	----	---------	----

NOMBRE	Nº REGIST
<i>Nancy Ibarra Hidalgo</i>	<i>55</i>
<i>Silvana Campos Castillo</i>	<i>56</i>
<i>Silvia Alicia Diaz</i>	

6.- FECHA DE LA ELECCION **24 DE JULIO 2025**

7.- HORARIO DE LA ELECCION **15:00 a 18:00 HORAS**

8.- LUGAR DE LA ELECCION **SALON COMUNITARIO PARQUE 18 SEPTIEMBRE S/Nº, Delegacion Antena**

OBSERVACIONES

NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL:

FIRMA PRESIDENTE COMISION ELECTORAL _____

CORREO:

CORREO: _____

TELEFONO:

Nota: 1.- Es necesario ingresar dos correos electronicos.

2.- Ley 19.418 (Decreto 58) Artuculo 21 bis; La comision electoral debera comunicar al secretario municipal la realizacion de la eleccion del directorio con al menos quince dias habiles de anticipacion a la fecha fijada para ella.

En caso de omitir esta comunicaci3n, la eleccion no tendra validez.

I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA
OFICINA DE PARTES
Nº *2025*
FECHA: *26 JUN 2025*