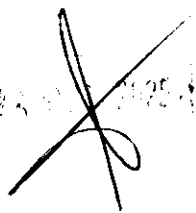


LA SERENA
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION EN
ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS
LEY Nº 19.418



1.-TIPO DE COMUNICACIÓN		OFICINA DE PARTES		CORREO ELECTRONICO	
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO		SI	NO	SI	NO
3.- R.U.T. DE LA ORGANIZACIÓN		65. 203.468-3			
4.- NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN		Círculo de Mujeres "Umallachi"			
5.- INDIVIDUALIZACION DE LA COMISION ELECTORAL		SI		PARCIAL	NO
NOMBRE	Nº DE REGISTRO				
Karen Elizabeth Urrutia Velásquez	18				
Maria Isabel Alvarez Guerra	4				
Rebeca Claudina Muñoz Gómez	14				
6.- FECHA DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	miércoles 19 de Noviembre 2025.				
7.- HORARIO DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	17 hrs a 19 hrs				
8.- LUGAR DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	El Maiteñ parcela 16. Ex Fundo Loreto				

OBSERVACIONES

NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL Karen Elizabeth Urrutia Velásquez

correo electrónico :

correo electrónico :

Teléfono

Nota:Es necesario ingresar dos correo electronicos.



Circulo de Mujeres
UMALLACHI
R.U.T: 65.203.468-3

	I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA OFICINA DE PARTES
Nº	
FECHA	