



LA SERENA
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCIÓN EN
ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS
LEY N° 19.418

81

1.-TIPO DE COMUNICACIÓN	OFICINA DE PARTES		CORREO ELECTRONICO	
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO	SI	NO	SI	NO
3.- R.U.T. DE LA ORGANIZACIÓN	65.203.468-3			
4.- NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN	Círculo de Mujeres "Umällachi"			
5.- INDIVIDUALIZACION DE LA COMISION ELECTORAL	SI		PARCIAL	NO
NOMBRE	Nº DE REGISTRO			
Karen Elizabeth. Urrutia Velásquez	18			
Maria Isabel Alvarez Guerra	4			
Rebeca Claudina Muñoz Gómez	14			
6.- FECHA DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	miércoles 19 de Noviembre 2025.			
7.- HORARIO DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	17 hrs a 19 hrs			
8.- LUGAR DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	El Maíten parcela 16. Ex Fundo Loreto			
OBSERVACIONES				
NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL	Karen Elizabeth. Urrutia Velásquez			
correo electrónico :				
correo electrónico :				
Teléfono				
Nota: Es necesario ingresar dos correo electronicos.				

Círculo de Mujeres
UMALLACHI
R.U.T.: 65.203.468-3

	I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA OFICINA DE PARTES
Nº _____	FECHA: _____