



LA SERENA
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

**FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION
EN ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS
LEY Nº 19.418**

I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA

04 SEP 2025

OFICINA DE PARTES

TIMBRE DE RECEPCION
Y FECHA RECEPCION

1.-TIPO DE COMUNICACIÓN	PRESENCIAL		OTRO MEDIO	
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO	SI	NO	SI	NO

3.-NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN_ CAM DR. ZACARIAS DUEÑAS

4.- RUT:

5.- INDIVIDUALIZACION INTEGRANTES DE LA COMISION ELECTORAL	SI	NO	PARCIAL	NO
--	----	----	---------	----

NOMBRE	Nº REGIST
CRISTINA ARAYA VEGA	7
ERIKA ALQUINTA SALAS	6
OFELIA ARAYA VEGA	16

6.- FECHA DE LA ELECCION 06 DE OCTUBRE 2025

7.- HORARIO DE LA ELECCION 16⁰⁰ a 19⁰⁰ HRS

8.- LUGAR DE LA ELECCION IGNACIO SERRANO # 888 COLL

OBSERVACIONES

NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL:

FIRMA PRESIDENTE COMISION ELECTORAL erika alquinta salas

CORREO: _

CORREO: _____

TELEFONO: _____

Nota: 1.- Es necesario ingresar dos correos electronicos.

2.- Ley 19.418 (Decreto 58) Artuculo 21 bis; La comision electoral debera comunicar al secretario municipal la realizacion de la eleccion del directorio con al menos quince dias habiles de anticipacion a la fecha fijada para ella.

En caso de omitir esta comunicacion, la eleccion no tendra validez.