



LA SERENA
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

**FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION
EN ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS
LEY Nº 19.418**

11:30

I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA
15 SEP 2025
OFICINA DE PARTES

**TIMBRE DE RECEPCION
Y FECHA RECEPCION**

| | | | | |
|--------------------------|------------|----|------------|----|
| 1.- TIPO DE COMUNICACIÓN | PRESENCIAL | | OTRO MEDIO | |
| | SI | NO | SI | NO |

3.- NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN: **LOS PENSAMIENTOS DE JUAN XXIII**

4.- RUT: **65124691-1**

| | | | | |
|--|----|----|---------|----|
| 5.- INDIVIDUALIZACION INTEGRANTES DE LA COMISION ELECTORAL | SI | NO | PARCIAL | NO |
|--|----|----|---------|----|

| NOMBRE | Nº REGIST |
|---------------|-----------|
| Eulogia Rojo | |
| Juana Medina | |
| Rosa Gonzalez | |

6.- FECHA DE LA ELECCION: **10 de Octubre 2025**

7.- HORARIO DE LA ELECCION: **15 a 17 hrs.**

8.- LUGAR DE LA ELECCION: **Junta de Vecinos Nº 1 San Francisco**

OBSERVACIONES:

NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL: **Eulogia Rojo**

FIRMA PRESIDENTE COMISION ELECTORAL: _____

CORREO: _____

CORREO: _____

TELEFONO: _____

Nota: 1.- Es necesario ingresar dos correos electronicos.

2.- Ley 19.418 (Decreto 58) Artuculo 21 bis: La comision electoral debera comunicar al secretario municipal la realizacion de la eleccion del directorio con al menos quince dias habiles de anticipacion a la fecha fijada para ella.

En caso de omitir esta comunicaci3n, la eleccion no tendra validez.

I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA
OFICINA DE PARTES
Nº **2025**
FECHA: **15 SEP 2025**