



La Serena

ACTA DE COMUNICACIÓN DE LA ELECCION EN ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS LEY Nº 19.418



1.- TIPO DE COMUNICACIÓN	PRESENCIAL		OTRO MEDIO	
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO	SI	NO	SI	NO
3.- R.U.T. DE LA ORGANIZACIÓN				
4.- NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN	Comité de Vivienda Renacer de La Florida			
5.- INDIVIDUALIZACION DE LA COMISION ELECTORAL	SI		PARCIAL	NO
	NOMBRE		Nº DE REGISTRO	
	Recelie Rosledo Gonzalez		79	
	Revere Selme Aguirre		19	
	Priscilla Forjan Mandoza		41	
6.- FECHA DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	14 de Agosto 2025			
7.- HORARIO DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	18 hrs			
8.- LUGAR DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	Cantodernet # 996 Centro La Serena			
OBSERVACIONES				
NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL				
correo electrónico :				
Teléfono				