



LA SERENA
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

ACTA DE COMUNICACIÓN DE LA ELECCION EN
ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS
LEY Nº 19.418

I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA
OFICINA DE PARTES
Nº _____
FECHA: 20 FEB 2026

11:50
I. TIMBRE DE RECEPCION
20 FEB 2026
OFICINA DE PARTES

1.- TIPO DE COMUNICACIÓN	PRESENCIAL	OTRO MEDIO
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO	☒ SI ☐ NO	☐ SI ☐ NO

3.- NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN Igualdad Plena IV Región

4.- INDIVIDUALIZACION DE LA COMISION ELECTORAL	☒ SI	☐ PARCIAL	☐ NO
--	--	----------------------------------	-----------------------------

NOMBRE	Nº DE REGISTRO
<u>Guillermo López</u>	<u>03</u>
<u>Nector Lizama</u>	<u>19</u>
<u>Jonathan Elgueto</u>	<u>26</u>

5.- FECHA DE LA ELECCION	<u>12 Marzo 2026</u>
6.- HORARIO DE LA ELECCION	<u>19.00.</u>
7.- LUGAR DE LA ELECCION	<u>Almago #35 La Serena</u>

OBSERVACIONES

Igualdad Plena - IV Región
Fundada el 10.06.2015
Personalidad jurídica Nº2591
Rut.: 65.105.863-5
La Serena

FIRMA PRESIDENTE COMISION ELECTORAL Guillermo