



La Serena

FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION EN ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS

LEY Nº 19.418



1.-TIPO DE COMUNICACIÓN	OFICINA DE PARTES		CORREO ELECTRONICO	
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO	SI	NO	SI	NO
3.- R.U.T. DE LA ORGANIZACIÓN				
4.- NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN	SANTA JERONIMO DILLALOS LLANOS S R			
5.- INDIVIDUALIZACION DE LA COMISION ELECTORAL	SI		PARCIAL	NO

NOMBRE	Nº DE REGISTRO
America Soledad Buenenos Fredez.	157.
Dania JASMIN Ondenes Obello.	490
Berilda cisterna Contreras	480
6.- FECHA DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	07 Dic. 2024.
7.- HORARIO DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	10 ⁰⁰ A 17:00 Hrs.
8.- LUGAR DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	Nicolás Ronizaba 3128

OBSERVACIONES: Esta eleccion sera en So. Dillalos Llanos S R

NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL: America Guerrero

correo electrónico :

correo electrónico :

Teléfono

Nota:Es necesario ingresar dos correo electronicos.

I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA
OFICINA DE PARTES
Nº _____
FECHA: 11.00.