



LA SERENA
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

ACTA DE COMUNICACIÓN DE LA ELECCION EN
ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS
LEY Nº 19.418

I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA
OFICINA DE PARTES
Nº _____
FECHA: 20 FEB 2026

9:14
I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA
TIMBRE DE RECEPCION
20 FEB 2026
OFICINA DE PARTES

1.- TIPO DE COMUNICACIÓN	PRESENCIAL	OTRO MEDIO
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO	☒ SI ☐ NO	☐ SI ☐ NO

3.- NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN Club Femenino Coque

4.- INDIVIDUALIZACION DE LA COMISION ELECTORAL	☒ SI ☐ NO	PARCIAL ☐ NO ☐
--	--	--

NOMBRE	Nº DE REGISTRO
Pina Casanpe	34
Rodipo Zizra	14
Denile Ybacachi	32

5.- FECHA DE LA ELECCION	16 Marzo 2026
6.- HORARIO DE LA ELECCION	18:00 hrs.
7.- LUGAR DE LA ELECCION	Box Trompe 3458. La Serena

OBSERVACIONES

FIRMA PRESIDENTE COMISION ELECTORAL _____