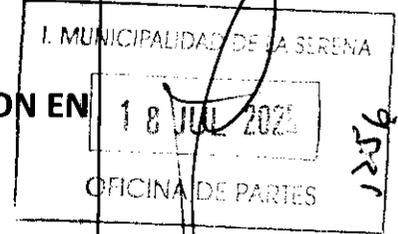


LA SERENA
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

**FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION EN ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS
LEY N° 19.418**



**TIMBRE DE RECEPCION
Y FECHA RECEPCION**

1.- TIPO DE COMUNICACIÓN	PRESENCIAL		OTRO MEDIO	
	SI	NO	SI	NO

3.- NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN	JUNTA DE VECINOS N° 6-R CERES EX LA FLORIDA			
4.- RUT: 65445220-2				

5.- INDIVIDUALIZACION INTEGRANTES DE LA COMISION ELECTORAL	SI	NO	PARCIAL
--	----	----	---------

NOMBRE	N° REGISTRO
DANIEL TAPIA CASTILLO	184
MIGUEL BARAHONA AZOLAS	228
VIVIANA VALLEJOS DIAZ	238

6.- FECHA DE LA ELECCION	09-ago-25
--------------------------	-----------

7.- HORARIO DE LA ELECCION	10:00 a 16:00 HORAS
----------------------------	---------------------

8.- LUGAR DE LA ELECCION	SEDE JJVV CERES, camino Principal CERES
--------------------------	---

OBSERVACIONES

NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL:

FIRMA PRESIDENTE COMISION ELECTORAL

CORREO: _

CORREO: _____

TELEFONO: _____

Nota: 1.- Es necesario ingresar dos correos electronicos.

2.- Ley 19.418 (Decreto 58) Artuculo 21 bis; La comision electoral debera comunicar al secretario municipal la realizacion de la eleccion del directorio con al menos quince dias habiles de anticipacion a la fecha fijada para ella.

En caso de omitir esta comunicacion, la eleccion no tendra validez.

