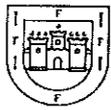


CC Anuncio Integridad 2025



LA SERENA  
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

**FORMULARIO DE COMUNICACION AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION  
EN ORGANIZACION COMUNITARIA ART. 21 BIS  
LEY Nº 19.418**

I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA  
17 JUL 2025  
OFICINA DE PARTES  
**TIMBRE DE RECEPCION**  
Y FECHA RECEPCION

1.-TIPO DE COMUNICACIÓN	PRESENCIAL		OTRO MEDIO	
	SI	NO	SI	NO

3.-NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN\_ **CENTRO DE MADRES NUESTRA SEÑORA DEL ROSARIO**

4.- RUT: **65811670-3**

5.- INDIVIDUALIZACION INTEGRANTES DE LA COMISION ELECTORAL	SI	NO	PARCIAL	NO
--	----	----	---------	----

NOMBRE	Nº REGIST
ANA ALVAREZ JARA	45
MARIA MUÑOZ CALDERON	43
SOLEDAD ESPINOZA ESPINOZA	49

6.- FECHA DE LA ELECCION **11 DE AGOSTO 2025**

7.- HORARIO DE LA ELECCION **15:00 a 18:00 HORAS**

8.- LUGAR DE LA ELECCION **BARROS ARANA # 963, esquina Gabriel Coll**

OBSERVACIONES

NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL: **ANA ALVAREZ JARA**

FIRMA PRESIDENTE COMISION ELECTORAL

CORREO: \_

CORREO: \_

TELEFONO: \_

I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA  
OFICINA DE PARTES  
Nº \_\_\_\_\_  
FECHA \_\_\_\_\_

Nota: 1.- Es necesario ingresar dos correos electronicos.

2.- Ley 19.418 (Decreto 58) Artuculo 21 bis: La comision electoral debera comunicar al secretario municipal la realizacion de la eleccion del directorio con al menos quince dias habiles de anticipacion a la fecha fijada para ella.

En caso de omitir esta comunicacion, la eleccion no tendra validez.