



LA SERENA
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

**FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION
EN ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS
LEY N° 19.418**

09:24

I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA
18 AGO 2025
OFICINA DE PARTES

**TIMBRE DE RECEPCION
Y FECHA RECEPCION**

1.- TIPO DE COMUNICACIÓN	PRESENCIAL		OTRO MEDIO	
	SI	NO	SI	NO

3.- NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN Club Adulto Mayor Nuevo Renacer

4.- RUT: 65.517.680 -2

5.- INDIVIDUALIZACION INTEGRANTES DE LA COMISION ELECTORAL	SI	NO	PARCIAL	NO
--	----	----	---------	----

NOMBRE	Nº REGIST
<u>Norma Soto Flores</u>	<u>51</u>
<u>Silvia Leiva</u>	<u>27</u>
<u>Sofía Álvarez Jorja</u>	<u>24</u>

6.- FECHA DE LA ELECCION 11. de Septiembre 2025

7.- HORARIO DE LA ELECCION 15:30 a 17:30 hrs.

8.- LUGAR DE LA ELECCION Grta. Baquedano #818, sector 5500 Diego Portales

OBSERVACIONES

NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL:

FIRMA PRESIDENTE COMISION ELECTORAL

CORREO: _

CORREO: _

TELEFONO: _

Nota: 1.- Es necesario ingresar dos correos electronicos.

2.- Ley 19.418 (Decreto 58) Artuculo 21 bis: La comision electoral debera comunicar al secretario municipal la realizacion de la eleccion del directorio con al menos quince dias habiles de anticipacion a la fecha fijada para ella.

En caso de omitir esta comunicacion, la eleccion no tendra validez.

I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA
OFICINA DE PARTES
Nº _____
FECHA _____ 10 NOV 2025