



LA SERENA
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

**FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION
EN ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS
LEY Nº 19.418**

I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA

~~14 AGO 2025~~

OFICINA DE PARTES

11.43

**TIMBRE DE RECEPCION
Y FECHA RECEPCION**

1.-TIPO DE COMUNICACIÓN

PRESENCIAL

OTRO MEDIO

2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO

SI

NO

SI

NO

3.-NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN

AGRUPACION DE ADULTOS MAYORES MANOS UNIDAS

4.- RUT: 65065451-K

5.- INDIVIDUALIZACION INTEGRANTES DE LA
COMISION ELECTORAL

SI

NO

PARCIAL

NO

NOMBRE

Nº REGIST

Glady's Nuñez Rojas

71

Juz Oliveros Gonzalez

17

Edith Cordes Pizarro

81

6.- FECHA DE LA ELECCION

10-sep-25

7.- HORARIO DE LA ELECCION

15:00 a 18:00 HORAS

8.- LUGAR DE LA ELECCION

SALON COMUNITARIO PARQUE 18 SEPTIEMBRE, CON EMILIO BELLO

OBSERVACIONES

NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL:

FIRMA PRESIDENTE COMISION ELECTORAL

Glady's Nuñez Rojas

CORREO: _

CORREO: _

TELEFONO

Nota: 1.- Es necesario ingresar dos correos electronicos.

2.- Ley 19.418 (Decreto 58) Artuculo 21 bis; La comision electoral debera comunicar al secretario municipal la realizacion de la eleccion del directorio con al menos quince dias habiles de anticipacion a la fecha fijada para ella.

En caso de omitir esta comunicacion, la eleccion no tendra validez.



I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA
OFICINA DE PARTES

Nº _____

FECHA: _____