



LA SERENA  
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

**FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION  
EN ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS  
LEY Nº 19.418**

1240  
I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA  
12 AGO 2025  
OFICINA DE PARTES

TIMBRE DE RECEPCION  
Y FECHA RECEPCION

1.-TIPO DE COMUNICACIÓN	PRESENCIAL		OTRO MEDIO	
	SI	NO	SI	NO

3.-NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN\_ JUNTA DE VECINOS Nº 2 CRISTOBAL MOYA MIRANDA

4.- RUT: 65451720-7

5.- INDIVIDUALIZACION INTEGRANTES DE LA COMISION ELECTORAL	SI	NO	PARCIAL	NO
--	----	----	---------	----

NOMBRE	Nº REGIST
Ama Rojas Rodriguez	466
Diana de la Cruz Molina	236
Milena Col. Alvarez	498

6.- FECHA DE LA ELECCION 6 Sep. 25

7.- HORARIO DE LA ELECCION 12:00 e 18:00 hs.

8.- LUGAR DE LA ELECCION Centro Comunitario P.A.C 4015

OBSERVACIONES Independencia Esq. Cristobal Moya

NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL:

FIRMA PRESIDENTE COMISION ELECTORAL Ama Rojas Rodriguez

CORREO: \_\_\_\_\_  
CORREO: \_\_\_\_\_

TELEFONO: \_\_\_\_\_

**Nota: 1.- Es necesario ingresar dos correos electronicos.**

**2.- Ley 19.418 (Decreto 58) Artuculo 21 bis: La comision electoral debera comunicar al secretario municipal la realizacion de la eleccion del directorio con al menos quince dias habiles de anticipacion a la fecha fijada para ella.**

**En caso de omitir esta comunicacion, la eleccion no tendra validez.**

I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA  
OFICINA DE PARTES  
FECHA: 12 AGO 2025