



LA SERENA
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION
EN ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS
LEY Nº 19.418

TIMBRE DE RECEPCION
Y FECHA RECEPCION

1.-TIPO DE COMUNICACIÓN		PRESENCIAL		OTRO MEDIO	
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO	SI	NO		SI	NO

3.-NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN_	CENTRO DE PADRES Y APODERADOS COLEGIO ALFALFARES				
4.- RUT: 65.043.849-3					
5.- INDIVIDUALIZACION INTEGRANTES DE LA COMISION ELECTORAL		SI	NO		NO

NOMBRE	Nº REGIST
JORGE VELIZ ALVAREZ	350
LETICIA SABOBA	351
GENESIS GONZALEZ GONZALEZ	316

6.- FECHA DE LA ELECCION	11-sep-25
7.- HORARIO DE LA ELECCION	08:00 a 12:30 horas
8.- LUGAR DE LA ELECCION	FRONTIS COLEGIO ALFALFARES, HUERTOS INTERIOR

OBSERVACIONES

NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL: GENESIS BELEN GONZALEZ GONZALEZ

FIRMA PRESIDENTE COMISION ELECTORAL

CORREO: __

CORREO:

TELEFON(

Nota: 1.- Es necesario ingresar dos correos electronicos.

2.- Ley 19.418 (Decreto 58) Artuculo 21 bis; La comision electoral debera comunicar al secretario municipal la realizacion de la eleccion del directorio con al menos quince dias habiles de anticipacion a la fecha fijada para ella.

En caso de omitir esta comunicaci3n, la eleccion no tendra validez.