



LA SERENA

ILUSTRE MUNICIPALIDAD

FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCIÓN EN

ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS

LEY Nº 19.418

MUNICIPALIDAD DE LA SERENA

OFICINA DE PARTES

1.- TIPO DE COMUNICACIÓN

2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO

3.- R.U.T. DE LA ORGANIZACIÓN

4.- NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN

5.- INDIVIDUALIZACIÓN DE LA COMISION ELECTORAL

6.- FECHA DE LA ELECCION DE DIRECTIVA

7.- HORARIO DE LA ELECCION DE DIRECTIVA

8.- LUGAR DE LA ELECCION DE DIRECTIVA

OBSERVACIONES

OFICINA DE PARTES

CORREO ELECTRONICO

SI

NO

SI

NO

SI

PARCIAL

NO

NOMBRE

Nº DE REGISTRO

Katherina Gallegillo Castillo

113

carolina Menéndez Valdez

8

Josiera Valencia Astorga

18

02-Febrero-2026

08:00 - 13:00

Los Carrera #919

NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL

Katherina Gallegillo

correo electrónico :

correo electrónico :

Teléfono

Nota: Es necesario ingresar dos correo electronicos.



MUNICIPALIDAD DE LA SERENA

OFICINA DE PARTES

Nº

FECHA

17 ENE 2025