



LA SERENA
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

**FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCIÓN
EN ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS**

LEY N° 19.418

**TIMBRE DE RECEPCION
Y FECHA RECEPCION**

1.-TIPO DE COMUNICACIÓN	PRESENCIAL		OTRO MEDIO	
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO	SI	NO	SI	NO
3.-NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN	LA RUKA DEL COLIBRI			
4.- RUT:				
5.- INDIVIDUALIZACION INTEGRANTES DE LA COMISION ELECTORAL		SI	NO	PARCIAL
NOMBRE	Nº REGISTRO			
Luis Javier Contreras Trujillo	3			
Irma Cristina Espinosa Rubio	10			
Marlinda Yolanda Alcayaga Zepeda	9			
6.- FECHA DE LA ELECCION	31-01-26			
7.- HORARIO DE LA ELECCION	15:00 Hrs - 18:00 hrs.			
8.- LUGAR DE LA ELECCION	Los Lingue #4280 Villa de Florida			
OBSERVACIONES				
NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL:				
FIRMA PRESIDENTE COMISION ELECTORAL: Luis Javier Contreras Trujillo				
CORREO: _____				
CORREO: _____				
TELEFONO: _____				
<p>Nota: 1.- Es necesario ingresar dos correos electronicos.</p> <p>2.- Ley 19.418 (Decreto 58) Articulo 21 bis; La comision electoral deberá comunicar al secretario municipal la realización de la elección del directorio con al menos quince días hábiles de anticipación a la fecha fijada para ella.</p> <p>En caso de omitir esta comunicación, la elección no tendrá validez.</p>				



I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA
OFICINA DE PARTES

Nº _____

FECHA: _____

09 ENE 2026