



LA SERENA
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

**FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCIÓN
EN ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS**

LEY N° 19.418

16-07
A / 16-07
I. Mi

**TIMBRE DE RECEPCION
Y FECHA RECEPCION**

1.-TIPO DE COMUNICACIÓN	PRESENCIAL		OTRO MEDIO	
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO	SI	NO	SI	NO
3.-NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN	COMITÉ DE VIVIENDA JUNTOS POR NUESTRO HOGAR			
4.- RUT:				
5.- INDIVIDUALIZACION INTEGRANTES DE LA COMISION ELECTORAL	SI	NO	PARCIAL	NO
NOMBRE	Nº REGISTRO			
MARIA LORETO CARRERA	28			
ALEJANDRA VALERO ROJAS	3			
MONSERRAT CAMPUSANO ROJAS	9			
6.- FECHA DE LA ELECCION	31-dic-25			
7.- HORARIO DE LA ELECCION	10:00 a 12:00 horas			
8.- LUGAR DE LA ELECCION	Ernesto Aguirre # 3080 compañía alta			
OBSERVACIONES				
NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL:	MARIA LORETO CARRERA RODRIGUEZ			
FIRMA PRESIDENTE COMISION ELECTORAL				
CORREO:				
CORREO:				
TELEFONO:				
<p>Nota: 1.- Es necesario ingresar dos correos electronicos.</p> <p>2.- Ley 19.418 (Decreto 58) Articulo 21 bis: La comision electoral deberá comunicar al secretario municipal la realización de la elección del directorio con al menos quince días hábiles de anticipación a la fecha fijada para ella.</p> <p>En caso de omitir esta comunicación, la elección no tendrá validez.</p>				

