

I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA  
13 DE 11 2025  
A-39  
OFICINA DE PARTES



**LA SERENA**  
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

**FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCIÓN DE**  
**ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS**  
**LEY Nº 19.418**

Nº

FECHA 13 DE 11 2025