



LA SERENA  
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION EN  
ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS  
LEY Nº 19.418

11:32  
I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA

OFICINA DE PARTES

1.-TIPO DE COMUNICACIÓN		OFICINA DE PARTES	CORREO ELECTRONICO
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO		SI	NO
3.- R.U.T. DE LA ORGANIZACIÓN		65 114 795 - 6	
4.- NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN		COMITE DE ALLEGADOS " DESIERTO FLORIDO "	
5.- INDIVIDUALIZACION DE LA COMISION ELECTORAL		SI	PARCIAL
			NO
NOMBRE	Nº DE REGISTRO		
RAFAEL BENITO GALINDO HERNANDEZ	# 38		
MARIA VIOLETA AGUIRREZ LOPEZ	# 09		
JACKSON ASTREIDE	# 125		
6.- FECHA DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	DOMINGO 31 DE MAYO 2026		
7.- HORARIO DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	17:30 HRS		
8.- LUGAR DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	CAMINO PRINCIPAL # 39 SEDE DESIERTO FLORIDO.		
OBSERVACIONES			
NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL	RAFAEL BENITO GALINDO HERNANDEZ		
correo electrónico :	_____		
correo electrónico :	_____		
Teléfono	_____		
Nota:Es necesario ingresar dos correo electronicos.			

I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA  
OFICINA DE PARTES  
Nº \_\_\_\_\_  
FECHA: 27 ABR. 2026