



LA SERENA  
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCIÓN EN  
ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS  
LEY N° 19.418

10 NOV 2025

OFICINA DE PARTES

13-08

1.- TIPO DE COMUNICACIÓN	OFICINA DE PARTES		CORREO ELECTRONICO	
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	SI	<input checked="" type="checkbox"/>
3.- R.U.T. DE LA ORGANIZACIÓN	65.225.5P3-0			
4.- NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN	PUNTA DE VIÑA DA / PUNTA DE LA FLORIDA			
5.- INDIVIDUALIZACION DE LA COMISION ELECTORAL	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	PARCIAL	NO
NOMBRE	Nº DE REGISTRO			
Beatriz del Rosario Pacheco Parrauzo	91			
DAGRIA ALEXANDRA VASQUEZ LOPEZ	228			
ROLA PANTET VILSON CHIEN	267			
6.- FECHA DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	07-11-2025			
7.- HORARIO DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	08:00 A 14:00 Hora			
8.- LUGAR DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	Pte. JOSE ERNESTO AGUIRRE Cenz 3080			
OBSERVACIONES				
NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL	Beatriz del Rosario Pacheco Parrauzo			
correo electrónico :				
correo electrónico :				
Teléfono				
Nota:Es necesario ingresar dos correo electronicos.				

1. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA  
OFICINA DE PARTES

Nº \_\_\_\_\_  
FECHA: \_\_\_\_\_