



LA SERENA  
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCIÓN EN  
ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS  
LEY Nº 19.418

MUNICIPALIDAD DE LA SERENA  
10 NOV 2025  
OFICINA DE PARTES

1.- TIPO DE COMUNICACIÓN		OFICINA DE PARTES	CORREO ELECTRONICO
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO		<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
3.- R.U.T. DE LA ORGANIZACIÓN	65.225.5P3-D.		
4.- NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN	COMITÉ DE VIGILANCIA / OVA DE LA FLORIDA		
5.- INDIVIDUALIZACIÓN DE LA COMISIÓN ELECTORAL	<input type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> PARCIAL	<input type="checkbox"/> NO

NOMBRE	Nº DE REGISTRO
BEATRIZ DEL ROSARIO PACHECO PARRAMONTO	91
DALIA ALEXANDRA VILLALBA LOPEZ	228.
ADA JANET VILLSON CAÑEDAS	267.
6.- FECHA DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	07-DICIEMBRE 2025
7.- HORARIO DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	08:00 A 14:00 HORAS.
8.- LUGAR DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	DE. JOSE ERNESTO AGUIRRE CORTI 3080.

OBSERVACIONES

NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL

correo electrónico :

correo electrónico :

Teléfono

Nota:Es necesario ingresar dos correo electronicos.

MUNICIPALIDAD DE LA SERENA  
OFICINA DE PARTES  
Nº \_\_\_\_\_  
FECHA: \_\_\_\_\_