

11 NOV 2021



La Serena

FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION EN ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS

LEY Nº 19.418



1.-TIPO DE COMUNICACIÓN	OFICINA DE PARTES		CORREO ELECTRONICO	
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO	SI	NO	SI	NO
3.- R.U.T. DE LA ORGANIZACIÓN				
4.- NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN	Comunidad Hacienda A. Rosario			
5.- INDIVIDUALIZACION DE LA COMISION ELECTORAL	SI		PARCIAL	NO

NOMBRE	Nº DE REGISTRO
M ^o Cecilia Rojas Rojas	01
Juan Carlos Gonzalez	31
Julie Zanetti Gonzalez	36
6.- FECHA DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	30 nov. 2021
7.- HORARIO DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	11:00 horas
8.- LUGAR DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	Parcela 64

OBSERVACIONES

NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL Sra M^o Cecilia Rojas R.

correo electrónico : _____

correo electrónico : _____

Teléfono _____

Nota:Es necesario ingresar dos correo electronicos.

I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA
OFICINA DE PARTES

Nº _____
FECHA _____