



LA SERENA
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION
EN ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS
LEY Nº 19.418

10:31

TIMBRE DE RECEPCION
Y FECHA RECEPCION

1.-TIPO DE COMUNICACIÓN	PRESENCIAL		OTRO MEDIO	
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO	SI	NO	SI	NO

3.-NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN_ **TALLER LAS AÑORANZAS**

4.- RUT: **65642670-5**

5.- INDIVIDUALIZACION INTEGRANTES DE LA COMISION ELECTORAL	SI	NO		PARCIAL		NO
--	----	----	--	---------	--	----

NOMBRE	Nº REGIST
YANETTE QUIROGA MONTENEGRO	58
NORMA ALONSO IBARRA	6
LUCY LISERA CORTES	32

6.- FECHA DE LA ELECCION	27-oct-25
--------------------------	-----------

7.- HORARIO DE LA ELECCION	15:00 a 18:00 horas
----------------------------	---------------------

8.- LUGAR DE LA ELECCION	Colo colo # 4039 Pobl. Pedro Aguirre Cerda
--------------------------	--

OBSERVACIONES

NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL:

FIRMA PRESIDENTE COMISION ELECTORAL_____ LUCY LISERA CORTES

CORREO: _

CORREO: _

TELEFONO:

Nota: 1.- Es necesario ingresar dos correos electronicos.

2.- Ley 19.418 (Decreto 58) Artuculo 21 bis; La comision electoral debera comunicar al secretario municipal la realizacion de la eleccion del directorio con al menos quince dias habiles de anticipacion a la fecha fijada para ella.

En caso de omitir esta comunicaci3n, la eleccion no tendra validez.

MUNICIPALIDAD DE LA SERENA
OFICINA DE PARTES

Nº 2025

FECHA: 01 OCT 2025