



LA SERENA
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA
ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS
LEY Nº 19.418

12752

ELECCION EN
MUNICIPALIDAD DE LA SERENA

1.- TIPO DE COMUNICACIÓN	OFICINA DE PARTES		CORREO ELECTRONICO	
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO	☒ SI	☐ NO	☒ SI	☐ NO
3.- R.U.T. DE LA ORGANIZACIÓN(Solo si tiene)	65246238-3			
4.- NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN	Comite Desarrollo ComP La Cachina			
5.- INDIVIDUALIZACION DE LA COMISION ELECTORAL	☐ SI	☐ PARCIAL	☐ NO	
NOMBRE		Nº DE REGISTRO		
Antonio Garay Lázcano		18		
Maria Contreras Vega		06		
Mario Zambra Velasquez		15		
6.- FECHA DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	Sabado 05 Septiembre 2026			
7.- HORARIO DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	18 Horas a 20 Horas			
8.- LUGAR DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	Lote 24-7 La Cachina			
OBSERVACIONES				
NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL Antonio Garay Lázcano				
correo electrónico : _____				
correo electrónico : _____				
Teléfono _____				
Nota: 1.-Es necesario ingresar dos correo electrónicos.				
2.- Ley 19.418 (Decreto 58) Artículo 21 bis:La comisión electoral deberá comunicar al secretario municipal la realización de la elección del directorio con al menos quince días hábiles de anticipación a la fecha fijada para ella. En caso de omitir esta comunicación, la elección no tendrá validez				



I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA
OFICINA DE PARTES

Nº _____
FECHA _____