



LA SERENA
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCIÓN EN
ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS

LEY N° 19.418

17:13
FACSIMIL MUNICIPAL DE LA SERENA

03 DIC 2025

OFICINA DE PARTES

1.-TIPO DE COMUNICACIÓN	OFICINA DE PARTES		CORREO ELECTRONICO	
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO	SI	NO	SI	NO
3.- R.U.T. DE LA ORGANIZACIÓN	65320.046-9			
4.- NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN	Asociatividad Helenica de la Región			
5.- INDIVIDUALIZACION DE LA COMISION ELECTORAL	SI		PARCIAL	NO
NOMBRE	Nº DE REGISTRO			
Victorina Baldizan Jara	Nº 56			
Francisco Lara Huaiquian	Nº 58			
Helena Anaya Molina	Nº 64			
6.- FECHA DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	24 de diciembre de 2025			
7.- HORARIO DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	11:00 Hrs			
8.- LUGAR DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	Abrahao Lincoln 1638 La Serena			
OBSERVACIONES				
NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL	Francisco Lara Huaiquian.			
correo electrónico :				
correo electrónico :				
Teléfono				
Nota: Es necesario ingresar dos correo electronicos.				

