



LA SERENA  
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION EN  
ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS

LEY Nº 19.418

12:13  
MUNICIPALIDAD DE LA SERENA

03 DIC 2025

OFICINA DE PARTES

1.-TIPO DE COMUNICACIÓN		OFICINA DE PARTES		CORREO ELECTRONICO	
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO		SI	NO	SI	NO
3.- R.U.T. DE LA ORGANIZACIÓN		65220.04-9			
4.- NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN		Colectividad Helenica de La Serena			
5.- INDIVIDUALIZACION DE LA COMISION ELECTORAL		SI		PARCIAL	NO
NOMBRE	Nº DE REGISTRO				
Victoria Baldovan Jara	Nº 56				
Francisco Lara Huaiquian	Nº 58				
Elena Araya Molina	Nº 64				
6.- FECHA DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	24 de diciembre de 2025				
7.- HORARIO DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	11:00 Hrs				
8.- LUGAR DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	Abraham Lincoln 1678 La Serena				
OBSERVACIONES					
NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL Francisco Lara Huaiquian.					
correo electrónico :					
correo electrónico :					
Teléfono					
Nota:Es necesario ingresar dos correo electronicos.					

	MUNICIPALIDAD DE LA SERENA OFICINA DE PARTES
Nº	
FECHA	