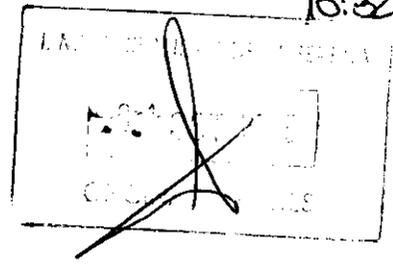




LA SERENA
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

**FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION
EN ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS
LEY Nº 19.418**



10:32
**TIMBRE DE RECEPCION
Y FECHA RECEPCION**

1.-TIPO DE COMUNICACIÓN	PRESENCIAL		OTRO MEDIO	
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO	SI	NO	SI	NO

3.-NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN_ **CLUB DEPORTIVO PEDRO AGUIRRE CERDA**
4.- RUT: **75719100-8**

5.- INDIVIDUALIZACION INTEGRANTES DE LA COMISION ELECTORAL	SI	NO	PARCIAL	NO
--	----	----	---------	----

NOMBRE	Nº REGISTRO
MANUEL CAMPUSANO ZEBALLOS	6
EDUARDO AGUILERA OLIVARES	189
WILSON VERGARA CERDA	182

6.- FECHA DE LA ELECCION **22-oct-25**

7.- HORARIO DE LA ELECCION **15:00 a 18:00 horas**

8.- LUGAR DE LA ELECCION **CRISTOBAL MOYA MIRANDA # 839, Pobl. PAC**

OBSERVACIONES

NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL: **Maunel Campusano Zeballos**

FIRMA PRESIDENTE COMISION ELECTORAL

CORREO: _

CORREO: _

TELEFONO

Nota: 1.- Es necesario ingresar dos correos electronicos.
2.- Ley 19.418 (Decreto 58) Artuculo 21 bis: La comision electoral debera comunicar al secretario municipal la realizacion de la eleccion del directorio con al menos quince dias habiles de anticipacion a la fecha fijada para ella.
En caso de omitir esta comunicacion, la eleccion no tendra validez.


I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA
 OFICINA DE PARTES
 Nº _____
 FECHA: **01 OCT 2025**