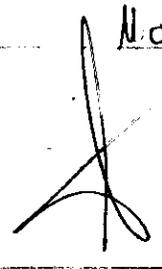


LA SERENA
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

**FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION
EN ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS
LEY Nº 19.418**

N.º 05



**TIMBRE DE RECEPCION
Y FECHA RECEPCION**

1.- TIPO DE COMUNICACIÓN	PRESENCIAL		OTRO MEDIO	
	SI	NO	SI	NO

3.- NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN **CLUB DEPORTIVO ALFALFARES**

4.- RUT: **65549460-K**

5.- INDIVIDUALIZACION INTEGRANTES DE LA COMISION ELECTORAL	SI	NO	PARCIAL	NO
--	----	----	---------	----

NOMBRE	Nº REGIST
JUAN FRANCISCO ZUMARAN CAÑAJAL	
OSCAR SEBASTIAN ANAYA RODRIGUEZ	
JUAN MAURICIO MORGADO ALVAREZ	

6.- FECHA DE LA ELECCION **10/10/2025**

7.- HORARIO DE LA ELECCION **14:00 a 18:00 horas**

8.- LUGAR DE LA ELECCION **BAQUEDANO S/N COLONIA ALFALFARES**

OBSERVACIONES

NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL: **JUAN ZUMARAN CAÑAJAL**

FIRMA PRESIDENTE COMISION ELECTORAL _____

CORREO: _____

CORREO: _____

TELEFONO: _____

Nota: 1.- Es necesario ingresar dos correos electronicos.

2.- Ley 19.418 (Decreto 58) Artuculo 21 bis; La comision electoral debera comunicar al secretario municipal la realizacion de la eleccion del directorio con al menos quince dias habiles de anticipacion a la fecha fijada para ella.

En caso de omitir esta comunicacion, la eleccion no tendra validez.


 I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA
 ORIGINAL DE PARTES
 N.º **2025**
 FECHA: **25 SEP 2025**