



LA SERENA
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

**FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION
EN ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS
LEY Nº 19.418**

I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA
25 SEP 2025
OFICINA DE PARTES

**TIMBRE DE RECEPCION
Y FECHA RECEPCION**

1.-TIPO DE COMUNICACIÓN	PRESENCIAL		OTRO MEDIO	
	SI	NO	SI	NO

3.-NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN_ **ORGANIZACIÓN VECINAL JORGE GUZMAN**
4.- RUT: **65.209.666-2**

5.- INDIVIDUALIZACION INTEGRANTES DE LA COMISION ELECTORAL	SI	NO	PARCIAL	NO
--	----	----	---------	----

NOMBRE	Nº REGIST
Gissela Angelina Gonzalez Ignacio .	80
Luisa Elizabeth Lobos Navarro .	18
Claudia Graciela Contreiras Avalos	56.

6.- FECHA DE LA ELECCION **Domingo 19 Octubre, 2025 .**
7.- HORARIO DE LA ELECCION **15 a 19 hrs .**
8.- LUGAR DE LA ELECCION **JIVV San Francisco .**

OBSERVACIONES

NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL: **Gissela Angelina Gonzalez Ignacio**

FIRMA PRESIDENTE COMISION ELECTORAL _____

CORREO: _
CORREO: _
TELEFONO. _____

**Nota: 1.- Es necesario ingresar dos correos electronicos.
2.- Ley 19.418 (Decreto 58) Artuculo 21 bis; La comision electoral debera comunicar al secretario municipal la realizacion de la eleccion del directorio con al menos quince dias habiles de anticipacion a la fecha fijada para ella.
En caso de omitir esta comunicacion, la eleccion no tendra validez.**

I. MUNICIPALIDAD DE LA SERENA
OFICINA DE PARTES
Nº **202**
FECHA **25 SEP 2025**