



LA SERENA
ILUSTRE MUNICIPALIDAD

FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCIÓN EN
ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS
LEY Nº 19.418



1.-TIPO DE COMUNICACIÓN	OFICINA DE PARTES		CORREO ELECTRONICO	
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO	SI	NO	SI	NO
3.- R.U.T. DE LA ORGANIZACIÓN				
4.- NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN	Centro de Padres y Apoderados Jardín Infantil Intercultural Pucara.			
5.- INDIVIDUALIZACION DE LA COMISION ELECTORAL	SI		PARCIAL	NO
NOMBRE		Nº DE REGISTRO		
Alejandra Paz Daque Pereira				
Catalina del Carmen Rios Castillo.				
Javier Andrea Robledo Avalos.				
6.- FECHA DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	05 de Agosto 2026			
7.- HORARIO DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	08:30 - 16:30 Horas			
8.- LUGAR DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	Jardín. Infantil Intercultural Pucara. Don Woodward n°3267.			
OBSERVACIONES				
NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL <u>Catalina del Carmen Rios Castillo.</u>				
correo electrónico : _____				
correo electrónico : _____				
Teléfono _____				
Nota:Es necesario ingresar dos correo electronicos.				

