



Ilustre Municipalidad de  
La Serena

LA SERENA,

20 MAY 2019

DECRETO N°

896

**VISTOS Y CONSIDERANDO:**

El Ordinario N° 02-00113/19 de 26 de Enero de 2019, del Administrador Municipal al Asesor Jurídico, remitiendo bases del "X Festival de la canción de Las Compañías 2019", para su revisión, adjuntando Certificado de Disponibilidad Presupuestaria N° 0160/2019 de 24 de Enero de 2019, Solicitud de Imputación Presupuestaria N° BC-001/19 de 19 de Enero de 2019 por \$1.500.000.- de gastos en premios, y Ordinario N° 003/19 de 11 de Enero de 2019, del Delegado Municipal en Las Compañías; el Ordinario N° 05-099 de 6 de Febrero de 2019, del Asesor Jurídico al Administrador Municipal, remitiendo observaciones a las bases; el Ordinario N° 020/19, de 12 de Febrero de 2019, de la Delegación Municipal de Las Compañías, mediante el cual remite las correcciones a las bases para su aprobación; el Decreto Alcaldicio N° 308 de 14 de Febrero de 2019, que aprueba las bases; el Ordinario N° 02-00546/19 de 25 de Abril de 2019, del Administrador Municipal al Asesor Jurídico, solicitando decreto alcaldicio que designa al jurado y a los ganadores, que adjunta Ordinario N° 033/19 de 8 de Abril de 2019, del Delegado Municipal en Las Compañías al Administrador Municipal (informando la nómina del jurado) y el "Acta de evaluación" de 16 de Febrero de 2019; el Decreto Alcaldicio N° 875 de 17 de Mayo de 2019, que designa al jurado; la Ley N° 19.880 que establece las bases de los procedimientos administrativos; la Ley 18.695 Orgánica Constitucional de Municipalidades; la Ley N° 18.575 Orgánica Constitucional de bases generales de la Administración del Estado; y las facultades propias de mi cargo:

**DECRETO:**

- 1.- **DECLÁRENSE GANADORES** del concurso denominado "X FESTIVAL DE LA CANCIÓN LAS COMPAÑÍAS 2019", a las siguientes personas:

**1º LUGAR:**

Nombre: JOHANA ROJAS  
Rut:

Este premio consiste en \$600.000.- (Seiscientos mil pesos).

**2º LUGAR:**

Nombre: MICHAEL NÚÑEZ  
Rut:

Este premio consiste en \$500.000.- (Quinientos mil pesos).

**3º LUGAR:**

Nombre: ÁLEX ALFARO CORTÉS  
Rut:

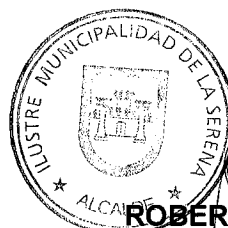
Este premio consiste en \$400.000.- (Cuatrocientos mil pesos).

- 2.- **PUBLÍQUESE** el presente decreto en la página web de la Ilustre Municipalidad de La Serena.
- 3.- **NOTIFÍQUESE** a los ganadores personalmente o por carta certificada.
- 4.- **PÁGUENSE LOS PREMIOS** señalados en el punto 1 del presente Decreto Alcaldicio.
- 5.- **IMPUTACIÓN PRESUPUESTARIA:** Ítem 215.24.01.008, Área de Gestión 3.7.7.

Anótese, comuníquese a quien corresponda y archívese



**LUCIANO MALUENDA VILLEGAS**  
**SECRETARIO MUNICIPAL**



**ROBERTO JACOB JURE**  
**ALCALDE DE LA SERENA**

Distribución:

- Interesados (3)
  - Administrador Municipal
  - Departamento de Administración
  - Delegación de Las Compañías
  - Dideco
  - Departamento de Finanzas
  - Contraloría Interna
  - Asesoría Jurídica
  - Oficina de Partes
- RJ/J/LMV/MV/CAMT