



Ilustre Municipalidad de
La Serena

LA SERENA,

10 OCT 2018

DECRETO N°

1845

VISTOS Y CONSIDERANDO:

El Ordinario N° 008-E, de 7 de Junio de 2018, de la Dirección de Gabinete de Alcaldía al Administrador Municipal; remitiendo las Bases del "Colores del mundo, pasacalle multicolor 2018"; la Solicitud de Imputación Presupuestaria N° BC-009/18 de 14 de Junio de 2018, visada y aprobada por Control Interno y la Dirección de Administración y Finanzas, por gastos en premios de \$2.500.000.-; el Certificado de Disponibilidad Presupuestaria N° 819/2018, de 20 de Junio de 2018, emitido por Secplan, que acredita contar con presupuesto; el Ordinario N° 02-0672/18, de 26 de Junio de 2018, del Administrador Municipal al Asesor Jurídico; el Ordinario N° 05-500 de 4 de Julio de 2018, del Asesor Jurídico al Administrador Municipal, remitiendo observaciones; el Ordinario N° 14-E de 26 de Julio de 2018, de la Dirección de Gabinete de Alcaldía al Asesor Jurídico, remitiendo observaciones corregidas; el Decreto Alcaldicio N° 1381 de 31 de Julio de 2018, que aprueba las bases; el Ordinario N° 20-E de 26 de Septiembre de 2018, de la Dirección de Gabinete al Asesor Jurídico, que solicita designación del jurado, adjuntando el "Acta de ganadores" de 14 de Agosto de 2018, suscrita y firmada por el jurado; el Decreto Alcaldicio N° 1806 de 5 de Octubre de 2018, que designa al jurado; la Ley 18.695 Orgánica Municipal de Municipalidades y las facultades propias de mi cargo:

DECRETO:

- 1.- **DECLÁRENSE GANADORES** del concurso denominado "**COLORES DEL MUNDO, PASACALLE MULTICOLOR 2018**", a las siguientes entidades y personas:

1º LUGAR:

Nombre: CENTRO CULTURAL Y DE ARTES ORQUESTA JUVENIL COLEGIO SAN JOSÉ DE LA SERENA

Rut organización: 65.015.559-9

Representante: CAROLINA JÉSSICA DE LOURDES ARANDA VILLEGAS

Rut:

Este premio consiste en **\$1.000.000.-** (Un millón de pesos).

2º LUGAR:

Nombre: CORPORACIÓN EDUCACIONAL AUREA (COLEGIO PIERROT)

Rut organización: 65.116.079-0

R.B.D.: 13330

Representante: ANDREA CALDERÓN SAZO

Rut:

Este premio consiste en **\$600.000.-** (Seiscientos mil pesos).

3º LUGAR:

Nombre: CENTRO DE PADRES COLEGIO VILLA SAN BARTOLOMÉ

Rut organización: 65.795.680-5

Representante: CAROLA AGNETHA GODOI ARAYA

Rut:

Este premio consiste en **\$300.000.-** (Trescientos mil pesos).

RECONOCIMIENTOS: MENCIÓN HONROSA

Nombre: CORPORACIÓN DE EDUCACIÓN Y SALUD PARA EL SÍNDROME DE DOWN
Rut organización: 65.073.010-0
Representante: OLIVER VEAS FLORES
Rut:

Este premio consiste en **\$200.000.-** (Doscientos mil pesos).

Nombre: COLEGIO SAN FRANCISCO COLL
R.B.D.: 567
Representante: JUANA CELINDA GALLEGUILLOS CORTÉS
Rut:

Este premio consiste en **\$200.000.-** (Doscientos mil pesos).

Nombre: CRECER CONTIGO LA SERENA (Escuela libre arte vida)
Rut organización: 65.081.323-5
Representante: ANA TAMAYO PIZARRO
Rut:

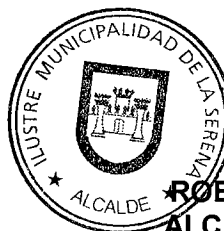
Este premio consiste en **\$200.000.-** (Doscientos mil pesos).

Modalidad de entrega de premio: Cheque.

- 2.- **PUBLÍQUESE** el presente decreto en la página web de la Ilustre Municipalidad de La Serena.
- 3.- **NOTIFÍQUESE** a los ganadores personalmente o por carta certificada.
- 4.- **PÁGUENSE LOS PREMIOS** señalados en el punto 1 del presente Decreto Alcaldicio.
- 5.- **IMPUTACIÓN PRESUPUESTARIA:** Ítem 215.24.01.008, Área de Gestión 3.1.1.

Anótese, comuníquese a quien corresponda y archívese


LUCIANO MALUENDA VILLEGAS
SECRETARIO MUNICIPAL


ROBERTO JACOB JURE
ALCALDE DE LA SERENA

Distribución:

- Interesados (6)
 - Administrador Municipal
 - Dirección de Gabinete (Depto. de Eventos)
 - Secplan (Sección Presupuesto)
 - Departamento de Finanzas
 - Contraloría Interna
 - Asesoría Jurídica
 - Oficina de Partes
- RJS/LMV/MPVV/CAMT