



# La Serena

FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION EN  
ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS  
LEY Nº 19.418

1.- TIPO DE COMUNICACIÓN	OFICINA DE PARTES		CORREO ELECTRONICO	
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO	SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>	SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>
3.- R.U.T. DE LA ORGANIZACIÓN	65075138-8			
4.- NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN	Junta de Vecinos #11-R			
	Estancia Quebrada Las Animas Sector Estrella			
	La Serena..			
5.- INDIVIDUALIZACIÓN DE LA COMISION ELECTORAL	SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>	PARCIAL <input type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>
	NOMBRE		Nº DE REGISTRO	
	Diolina Cuellar Leiva		193	
	Orlando Julio Rojas		71	
	Gabriel Vargas Zamora		222	
6.- FECHA DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	Sábado 10 de Septiembre 2022			
7.- HORARIO DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	15 horas a 17 horas.			
8.- LUGAR DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	Sede Comunal La Florida.			
OBSERVACIONES	Esta junta de Vecinos Tiene Nº de Inscripción en el Municipio 2484 con fecha 10-06-2013.-			
NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL	Diolina Cuellar Leiva			