



**ACTA DE COMUNICACIÓN DE LA ELECCION EN  
ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS  
LEY Nº 19.418**

TIMBRE DE RECEPCION

1.- TIPO DE COMUNICACIÓN	PRESENCIAL		OTRO MEDIO <input checked="" type="checkbox"/>	
	SI	NO	SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO

3.- NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN Orquesta de Cámara  
de La Serena

4.- INDIVIDUALIZACION DE LA COMISION ELECTORAL

SI	<input checked="" type="checkbox"/>	PARCIAL	<input type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>
----	-------------------------------------	---------	--------------------------	----	--------------------------

NOMBRE	Nº DE REGISTRO
Giovanina Pade Alfaro Alfaro	5
Susan Andrea Castellón Castellón	6
Gustavo Mauricio Ibáñez Velásquez	4

5.- FECHA DE LA ELECCION DE DIRECTIVA Jueves 8 de Septiembre

6.- HORARIO DE LA ELECCION DE DIRECTIVA 18 horas.

7.- LUGAR DE LA ELECCION DE DIRECTIVA Jincoyan 2974. Pob. Juan XXIII

OBSERVACIONES