

LA SERENA 14 de octubre de 2019

SEÑORITA:

KAREN MUÑOZ

ENCARGADA ORGANIZACIONES COMUNITARIAS, ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE LA SERENA.

PRESENTE.

Junto con saludarla adjunto la documentación requerida por la ley 21146 que modifica la ley 19418 sobre junta de vecinos y demás, fotocopia citación a reunión extraordinaria publicada interior y exterior de nuestra sede, fotocopia de invitación a socios a participar de las elecciones del periodo 2019- 2022 el día 30 noviembre del 2019 a las 11 horas en Gabriel Gonzales Videla nº4869 y fotocopia de la constitución electoral, quedando constituida por socios señores Rubén Flores Naranjo , Luis Nieto García y Eugenio Marchant Fuentes .

Adjunto fotocopia de libro de actas.

Cristian Muñoz Aliaga
PRESIDENTE

