



La Serena

**FORMULARIO DE COMUNICACIÓN AL MUNICIPIO, DE LA ELECCION EN
ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART. 21 BIS
LEY Nº 19.418**

1.-TIPO DE COMUNICACIÓN	OFICINA DE PARTES		CORREO ELECTRONICO	
2.- COMUNICACIÓN DENTRO DE PLAZO	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
3.- R.U.T. DE LA ORGANIZACIÓN	65126024-8			
4.- NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN	" Organización Experiencia de la Florista "			
5.- INDIVIDUALIZACION DE LA COMISION ELECTORAL	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PARCIAL	<input type="checkbox"/> NO
	NOMBRE		Nº DE REGISTRO	
	Luis Luján Puerto		43	
	Merlene Milka		37	
	Delile Benavente Rojas		21	
6.- FECHA DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	26/08/2022			
7.- HORARIO DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	20.00 hrs			
8.- LUGAR DE LA ELECCION DE DIRECTIVA	El Obispo # 52 PS			
OBSERVACIONES				
NOMBRE PRESIDENTE COMISION ELECTORAL <u>Luis Luján Puerto</u>				
correo electrónico :				
Teléfono				

20226808
04-08-2022